



# 中华人民共和国建材行业标准

JC/T 857-2000

---

## 平板玻璃用长石

Feldspar for flat glass

2000-04-17 发布

2000-08-01 实施

---

国家建筑材料工业局 发布

JC/T 857-2000

## 前 言

本标准非等效采用原苏联 ГОСТ 13451-1977(1991)标准。

本标准由国家建筑材料工业局秦皇岛玻璃工业研究设计院提出、起草并技术归口。

本标准起草人：刘小礼 陈 芳

# 中华人民共和国建材行业标准

## 平板玻璃用长石

JC/T 857-2000

Feldspar for flat glass

### 1 范围

本标准规定了长石的技术要求、试验方法、检验规则及包装、运输、贮存和质量证明书等。

本标准适用于平板玻璃用长石。

### 2 引用标准

下列标准所包含的条文,通过在本标准中引用而构成本标准的条文。本标准出版时,所示版本均为有效。所有标准都会被修订,使用本标准的各方应探讨使用下列标准最新版本的可能性。

GB/T 6003.1-1997 金属丝编织网试验筛

JC/T 873-2000 长石化学分析方法

JC/T 866-2000 玻璃原料水分含量测定方法

JC/T 650-1996 玻璃原料粒度测定方法

JC/T 649-1996 平板玻璃用白云石

### 3 产品分类

3.1 长石产品分为长石块和长石粉两类。

3.2 长石块产品按粒度划分为 300~20mm 和 150~20mm 二种。

3.3 长石产品划分为优等品、一级品、二级品和合格品四个级别。

### 4 要求

#### 4.1 化学成分和水分

4.1.1 长石块和长石粉的化学成分及长石粉的水分应符合表 1 的规定。

4.1.2 优等品和一级品化学成分的波动值应不超过表 2 的规定。

表 1

%

级 别	化 学 成 分				水 分	
	Fe <sub>2</sub> O <sub>3</sub> , ≤	Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub> , ≥	K <sub>2</sub> O+Na <sub>2</sub> O, ≥	SiO <sub>2</sub> , ≤	干法加工	湿法加工
优等品	0.10	18.00	12.00	65	≤1	≤5
一级品	0.20	16.00	11.00	70		
二级品	0.35	15.00				
合格品	0.50	14.00				

表 2

%

级 别	化学成分的波动值		
	Fe <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	SiO <sub>2</sub>
优等品	±0.05	±0.25	±0.60
一级品	±0.10	±0.50	±1.00

## 4.2 粒度

4.2.1 长石块料的粒度应符合表 3 的规定。

表 3

%

规 格	产 率		
	300mm	150mm	— 20mm
300~20mm	0		≤10
150~20mm		0	≤10

4.2.2 长石粉的粒度应小于 0.6mm, 优等品小于 0.1mm 粒级的产率应不超过 15%, 一级品应不超过 25%。

4.3 长石块产品中不应混有泥土、山皮及杂石等其他杂质。

## 5 试验方法

## 5.1 试样制备

## 5.1.1 化学分析试样

从块产品中取来的大样, 经过破碎筛分, 使其全部通过 0.6mm 筛子, 用四分法缩取试样, 每份 50~100g, 同时留出副样, 以备检查。从粉产品中取来的大样直接缩分制样。

## 5.1.2 水分测定试样

按 JC/T 866 规定进行。制备好的试样应立即测定。

## 5.1.3 粒度测定试样

粉产品按 JC/T 650 规定进行。同时留出副样, 以备检查。

从块产品中取来的大样直接筛分测定粒度。

## 5.2 化学分析

按 JC/T 873 规定进行。

## 5.3 水分测定

按 JC/T 866 规定进行。

## 5.4 粉产品的粒度测定

按 JC/T 650 规定进行。

## 5.5 块产品的粒度测定

## 5.5.1 工具

a) 筛 方格筛孔, 筛孔尺寸应符合 GB/T 6003.1, 筛框形状和大小不作规定。

b) 衡器 感量为最大称量的 0.2%, 且最大称量应接近筛分用样量, 当矿量较大时, 允许分次称量。

## 5.5.2 测定方法

将取来的大样用筛孔尺寸为 50mm 的筛子预先筛去 +50mm 的粒级, 以防止大块产品对筛网的损坏。然后将筛下的产品给入筛孔尺寸为 20mm 的筛子, 手工筛分。继续筛分 1min, 通过筛子的试样不超

过装矿量的 0.1% 为筛分终点。

如果矿样量较大,可分次筛分,以防止筛网过负荷。

筛分后将各粒级试样分别称量。

每一规格产品的最大块矿石可在筛分过程中目力选取,分别用 300mm 和 150mm 的方格筛测定粒度。

### 5.5.3 测定结果的计算

各粒级试样的产率按式(1)计算:

$$r_i = \frac{m_i}{m} \times 100 \quad \dots\dots\dots (1)$$

式中:  $r_i$ ——第  $i$  粒级试样的产率, %;

$m_i$ ——第  $i$  粒级试样的质量, kg;

$m$ ——筛分后各粒级试样的总质量, kg。

## 6 检验规则

### 6.1 检验分类

6.1.1 产品检验分出厂检验和型式检验。出厂检验项目见表 4。型式检验项目为本标准规定的所有要求。

表 4 出厂检验项目

产品类型	检验项目
块产品	$\text{Fe}_2\text{O}_3$ 、 $\text{Al}_2\text{O}_3$ 、 $\text{K}_2\text{O}$ 、 $\text{Na}_2\text{O}$ 及 $\text{SiO}_2$
粉产品	$\text{Fe}_2\text{O}_3$ 、 $\text{Al}_2\text{O}_3$ 、 $\text{K}_2\text{O}$ 、 $\text{Na}_2\text{O}$ 、 $\text{SiO}_2$ 、粒度及水分

6.1.2 有下列情况之一时,应进行型式检验。

- 因矿床、矿石性质或生产工艺发生较大变化时;
- 出厂检验结果与上次型式检验结果有较大差异时;
- 正常生产时,每季度进行一次;
- 产品长期停产恢复生产或有质量问题时;
- 产品需要重新鉴定评价时;
- 用户提出进行型式检验要求时;
- 国家质量监督机构提出型式检验要求时。

### 6.2 组批

以一次交货量为一批。

### 6.3 取样

按 JC/T 649 规定进行。

### 6.4 判定规则

6.4.1 每批产品均应进行检验。

6.4.2 检验项目全部合格,则该批产品为合格,若个别项目不合格,可从同批量中重新取样进行复验,以复验结果为该批产品的检验结果。

## 7 包装、运输和贮存

7.1 块产品和粉产品可用车船散装运输。装车(船)前,车辆(船仓)要清扫干净。粉产品也可袋装运输,每袋净重 50kg。

7.2 贮存场地要干净,防止外来杂质混入,不同级别的产品应分别堆放。

7.3 每批产品应附质量证明书,内容包括:

- a) 产品名称与生产单位;
  - b) 批号与批量;
  - c) 产品等级与检验结果;
  - d) 本标准号;
  - e) 发货日期。
-

中华人民共和国建材

行 业 标 准

平板玻璃用长石

Feldspar for flat glass

JC/T 857-2000

\*

国家建筑材料工业局标准化研究所出版发行

地址:北京朝阳区管庄

邮政编码:100024

传真电话:(010)65755125

机械科学研究院标准出版中心印刷

版权专有 不得翻印

\*

开本 880×1230 1/16 印张 1/2 字数 10,000

2001 年 4 月第一版 2001 年 4 月第一次印刷

印数 1-300 定价 6.00 元

\*

编号 1171